

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы профессиональной переподготовки

«Автоматизация и механизация производственных процессов» с присвоением квалификации «Инженер»

Уровень образования лиц, принимаемых на обучение: на базе высшего и среднего профессионального образования

Срок обучения и объем курса: 520 часов часов.

Форма обучения: с применением дистанционных технологий, без отрыва от производства.

№ п/п	Наименование темы	Всего часов	Теория (кол-во часов)	Самостоятельное изучение (кол-во часов)	Формы контроля
1	Теоретические основы электротехники	30	20	10	
2	Материаловедение	30	20	10	
3	Теоретические основы механики	30	20	10	
4	Метрология, стандартизация и сертификация	26	16	10	
5	Инженерная и компьютерная графика	30	20	10	
6	Теория автоматического управления	30	20	10	
7	Основные направления автоматизации производства	30	20	10	
8	Повышение производительности и эффективности производства	30	20	10	
9	Технологические процессы	32	22	10	
10	Технологичность конструкции	30	20	10	
11	Автоматизация процессов механической обработки	30	20	10	
12	Системы управления станками	30	20	10	
13	Автоматы и автоматические линии	30	20	10	
14	Применение промышленных роботов и роботизированных технологических комплексов	32	22	10	
15	Автоматизация контроля	30	20	10	
16	Гибкие производственные системы	32	22	10	
17	Автоматизация транспортно-складских производственных систем	30	20	10	
18	Итоговая аттестация	8		8	тест
	Итого	520	342	178	