



## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы профессиональной переподготовки

### «Литейное производство»

с присвоением квалификации «Специалист по литейному производству»

**Уровень образования лиц, принимаемых на обучение:** на базе высшего и среднего профессионального образования

**Срок обучения и объем курса:** 520 часов часов.

**Форма обучения:** с применением дистанционных технологий, без отрыва от производства.

№ п/п	Наименование темы	Всего часов	Теория (кол-во часов)	Самостоятельное изучение (кол-во часов)	Формы контроля
1	Теоретические основы электротехники	30	20	10	
2	Техническое черчение	30	20	10	
3	Материаловедение	30	20	10	
4	Теоретические основы механики	30	20	10	
5	Технические требования к деталям и литым заготовкам. Основные сведения о качестве отливок	65	55	10	
6	Выбор способа производства отливки	18	12	6	
7	Литейные сплавы	80	65	15	
8	Подготовка конструкторской документации	65	55	10	
9	Проектирование отливок	47	37	10	
10	Методика технологических расчетов производства ферросплавов	35	25	10	
11	Влияние химического состава на механические свойства сплава	15	10	5	
12	Термическая и механическая обработка отливок	35	25	10	
13	Охрана труда и промышленная безопасность	32	22	10	
14	Итоговая аттестация	8		8	тест
	<b>Итого</b>	<b>520</b>	<b>386</b>	<b>134</b>	