



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы профессиональной переподготовки

«Технология машиностроения»

с присвоением квалификации «Специалист по технологиям механосборочного производства в машиностроении»

Уровень образования лиц, принимаемых на обучение: на базе высшего и среднего профессионального образования

Срок обучения и объем курса: 520 часов часов.

Форма обучения: с применением дистанционных технологий, без отрыва от производства.

№ п/п	Наименование темы	Всего часов	Теория (кол-во часов)	Самостоятельное изучение (кол-во часов)	Формы контроля
1	Инженерная графика	40	30	10	
2	Теоретические основы механики	35	25	10	
3	Материаловедение	35	25	10	
4	Метрология, стандартизация и сертификация	35	25	10	
5	Основы технологии машиностроения	30	20	10	
6	Базирование и размерные цепи. Методы достижения точности	40	30	10	
7	Основы достижения качества машин	45	35	10	
8	Основы технического нормирования. Снижение себестоимости машины	55	40	15	
9	Основы разработки технологического процесса изготовления машины и детали	65	50	15	
10	Техническая подготовка производства	40	30	10	
11	Организация технического контроля на предприятиях	27	20	7	
12	Автоматизация производственных процессов в машиностроении	45	32	13	
13	Охрана труда	20	12	8	
14	Итоговая аттестация	8		8	тест
	Итого	520	374	146	